

**ПРОМЫШЛЕННЫЕ  
ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ  
КОТЛЫ**



**KALVIS®**

# СОДЕРЖАНИЕ

■ ИСТОРИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ .....	4
■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ. ВИДЫ ТОПЛИВА .....	5
■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ НИЖНЕГО ГОРЕНИЯ .....	7
■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ С РУЧНОЙ ЗАГРУЗКОЙ ТОПЛИВА .....	9
■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ РАБОТАЮЩИЕ ВУЛКАНЫМ ПРИНЦИПОМ С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПОДАЧЕЙ ТОПЛИВА .....	12
■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ С ПОДВИЖНЫМИ КОЛОСНИКАМИ РАБОТАЮЩИЕ С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПОДАЧЕЙ ТОПЛИВА .....	14
■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ РАБОТАЮЩИЕ С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПОДАЧЕЙ ТОПЛИВА В ГОРЕЛКУ ИЛИ С ПРИСТАВНОЙ ТОПКой .....	16
■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ РАБОТАЮЩИЕ С ПОД НИМИ ИЛИ РАДОМ СМОТИРОВАННЫМИ ТОПКАМИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ПОДАЧИ ТОПЛИВА ..	18
■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПОДАЧЕЙ ГРАНУЛИРОВАННОГО И ДРУГОГО СЫПУЧЕГО ТОПЛИВА И АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ УДАЛЕНИЕМ ЗОЛЫ (МОЩНОСТЬЮ ДО 100 кВт) .....	20
■ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПОДАЧЕЙ ГРАНУЛИРОВАННОГО И ДРУГОГО СЫПУЧЕГО ТОПЛИВА, С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЧИСТКОЙ ТЕПЛООБМЕННИКА И УДАЛЕНИЕМ ЗОЛЫ .....	22
■ ОБОРУДОВАНИЕ ПОДАЧИ ТОПЛИВА .....	25
■ ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЕР КОТЛА KSK-130; KSK-190 .....	27
■ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ЕМКОСТИ ТТ-0,7 И ТТ-0,27 .....	28
■ ПОДЪЕМНЫЙ ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЕР PSK .....	30
■ ПОДЪЕМНО СКРЕБКОВЫЙ КОНВЕЙЕР PGK .....	31
■ СКЛАДСКОЙ ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЕР SSK-300 .....	32
■ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ТОПЛИВА .....	33
■ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНОЙ .....	34
■ ДЫМОВОЙ ТРАКТ .....	34
■ МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНОЙ .....	34

# ИСТОРИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

В 1961г. при учреждении Шяуляйского телевизионного завода "Tauras" первыми были организованы цех производства нестандартного оборудования и конструкторское бюро по его проектированию. Эти подразделения, как тогда было принято, должны были спроектировать и изготовить все технологическое оборудование для производства телевизоров. Вводя в эксплуатацию новые модели телевизоров, расширяя производство для изготовления студийной аппаратуры, многократно реконструировались действующие и строились новые цеха и другие производственные подразделения. Для их оснащения проектировались и производились складское оборудование, километровые конвейерные линии различного назначения, различные станки и автоматы, роботизированные линии и оборудование производства микросхем.

Развивая производство, росла квалификация инженеров и рабочих, цех обеспечивался точными универсальными металлообрабатывающими станками.

В 1994г., при реструктуризации телевизионного завода "Tauras", на базе этого производства было учреждено УАВ "Kalvis". Коллектив смог быстро переориентироваться и начать свою деятельность в рыночных условиях. Из-за уменьшения спроса на технологическое оборудование для развития производства было спроектировано, узаконено и внедрено в производство ряд серийных изделий, таких как автомобильные прицепы, инвалидные коляски, фанерованные и бронированные двери, электрощиты, шкафы и др. Завязались контакты с фирмами из Германии, Дании, Швеции для которых и по настоящее время изготавливаются детали и узлы. Поскольку на Литовском рынке не было твердотопливных котлов с большой загрузочной камерой, было начато их проектирование, испытания и производство. Первая модель котла "KALVIS-2" понравилась потребителям, поэтому его производство было быстро освоено. Немного усовершенствованная модель изготавливалась в течении 10 лет. Одновременно с котлом "KALVIS-2" создан и производился более мощный "KALVIS-3", газогенераторные, кухонные, банные, воздухогрейные котлы и камины. Началось производство более компактных котлов серий ("KALVIS-5-16/10; -20") и котлов с большой загрузочной камерой серий ("KALVIS-2-8; -10; -16/10; 20; 25; 30; 40; 70").



Сотрудничая с учеными Каунасского технологического университета созданы и производятся промышленные твердотопливные котлы „KALVIS-100 ...700“, Позже на их базе, создав оборудование подачи сыпучего топлива и системы управления оборудованием котельной и процессом горения, оборудование автоматизированных котельных комплексов 100 ... 1000кВт.

По заказам фирмы АВ "Axis" и других партнеров изготавливаются котлы мощностью от 720 ... 5000кВт.

В 1997 году, по заказу Датской фирмы начато производство бытовых автоматизированных котлов на гранулированном топливе. Этими котлами, постоянно совершенствуя, расширяя ассортимент, успешно торгуют наши партнеры в скандинавских, западноевропейских и других странах. Объемы производства и экспорта продукции ежегодно растут. Качество изделий оценено дипломами выставок и званиями "Изделие года", удостоверено сертификатами ЕС и стран СНГ.



Коллектив предприятия "пишет" свою историю веря, что его старания проектируя и изготавливая новые изделия будут положительно оценены большинством партнеров и потребителей.

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ КОТЛЫ. ВИДЫ ТОПЛИВА

UAB "Kalvis" производит промышленные котлы (от 70кВт), предназначенные для отопления бытовых, производственных и других помещений, в которых оборудована система центрального отопления, для подготовки горячей воды и обеспечения теплом для технологических нужд.

Котлы изготавливаются следующих типов:

1. Котлы нижнего горения.
2. Котлы с ручной загрузкой кускового топлива.
3. Котлы с автоматизированной подачей сыпучего биотоплива вулканным принципом.
4. Котлы с автоматизированной подачей сыпучего биотоплива на подвижных колосниках.
5. Котлы с автоматизированной подачей сыпучего биотоплива (мощностью до 100кВт) и с автоматизированным удалением золы.
6. Котлы с автоматизированной подачей сыпучего биотоплива (мощностью свыше 100кВт), с вертикальным теплообменником, автоматизированным удалением золы и чисткой теплообменника.
7. Котлы, комплектуемые топками с подвижными колосниками.
8. Котлы, работающие с горелками, предназначенными для сыпучего биотоплива.

Котлы нижнего горения и другие с ручной загрузкой, топятся дровами, древесными отходами, торфяными и опилочными брикетами, каменным углем. Можно в небольших количествах добавлять опилки и щепу. При большом их количестве воздух не попадает в зону горения, впоследствии при поверхностном горении не позволяет достичь желаемой мощности. Необходимо обратить внимание на качество топлива, особенно влажность. Ниже приведена таблица отображающая уменьшение мощности в зависимости от влажности используемого топлива.

Другая проблема может возникнуть при загрузке и топке измельченной сухой древесиной или щепой. Тогда процесс горения становится трудноуправляемым с плохими экологическими показателями.



